

# Fertigungsproduktivität erhöhen



Bei einem Werkzeug- bzw. Komponentenwechsel nach einem Crash oder auf Grund von Wartungsarbeiten stellt man häufig fest, dass die Roboterprogramme versetzen. Das Standardvorgehen ist in diesem Fall das manuelle Nachteachen der Programme. Bei komplexen Roboterprogrammen oder hoher Variantenvielfalt führt dies oft zu stundenlangen Stillstandzeiten. Mit der Messsenso-

rik Laserlab von Wiest ([www.wiest-ag.de](http://www.wiest-ag.de)) werden nun der Roboter und das Roboterwerkzeug direkt in der Fertigungszelle vermessen. Anhand der einfach zu bedienenden Software werden die berechneten Korrekturdaten automatisch an die Robotersteuerung übertragen und sorgen so für die Wiederherstellung der Positionsgenauigkeit. Das Wiest-System wird nicht nur für die Instandhaltung eingesetzt, sondern auch in vielen anderen Anwendungsbereichen: Einmessen von Bauteilkoordinatensystemen, Zusatzachsen oder kooperierenden Robotern; Klonen von Robotern; Kompensation der Temperaturdrift von Robotern; Inbetriebnahme von offline erstellten Produktionsprogrammen in der Fertigung.

**Automatica: B2.208**

[www.eA-online.de](http://www.eA-online.de)

**Online-Info**

**eA 480**