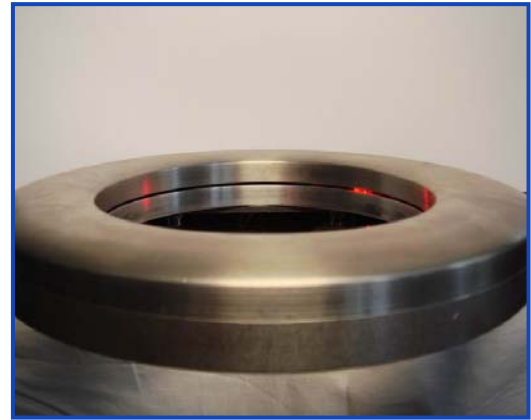


RotoLAB prüft und kalibriert Roboterwerkzeuge, so dass die Produktionsqualität konstant gehalten werden kann.

RotoLAB führt eine TCP-Nachführung und eine Orientierungsprüfung von Werkzeugen durch.

Durch die kurze Prüfdauer von 4 Sekunden (minimum) wird eine kontinuierliche Überprüfung der Maßhaltigkeit des Werkzeuges ermöglicht.

Die Prüfung wird automatisiert durch ein Roboterprogramm ausgelöst. Wird bei einer Überprüfung der Grenzwert überschritten, startet die Kalibrierung automatisch. Bei der Kalibrierung werden die geometrischen Veränderungen des Werkzeuges erfasst und die Werkzeugdaten entsprechend nachgeführt. Die Korrektur der Werkzeugdaten kann automatisch erfolgen, so dass keine Unterbrechung der Produktion notwendig ist.



- TCP-Nachführung (in 3 Dimensionen) der geometrischen Veränderung von Roboterwerkzeugen
- Orientierungsprüfung (beinhaltet Prüfung Mittigkeit der Kontaktspitze zur Gasdüse)
- Einfache Bedienbarkeit
- Prüfdauer 4 sek. (ohne An- bzw. Abfahrtdauer des Roboters)
- Automatische Korrektur der Werkzeugdaten möglich (keine Bedieneingabe erforderlich)
- Kalibrierdauer < 30 sek.
- Kalibriergenauigkeit Werkzeug < 0.2 mm
- Alle annähernd rotationssymmetrischen Werkzeuge kalibrierbar (Durchmesser: 0,8 mm – 50 mm)
- Typische Werkzeuge
 - Schweißbrenner
 - Zangenwerkzeuge mit mindestens 24 mm Arbeitshub

Technische Daten

- + 3D Messung (2D Koordinatenmessung, 1D Bisektionsverfahren)
- + Relative Wiederholgenauigkeit < 0.03 mm
- + Datenkommunikation via RS-232
- + Ansteuerung von RotoLAB durch Roboterprogramme (im Lieferumfang enthalten)

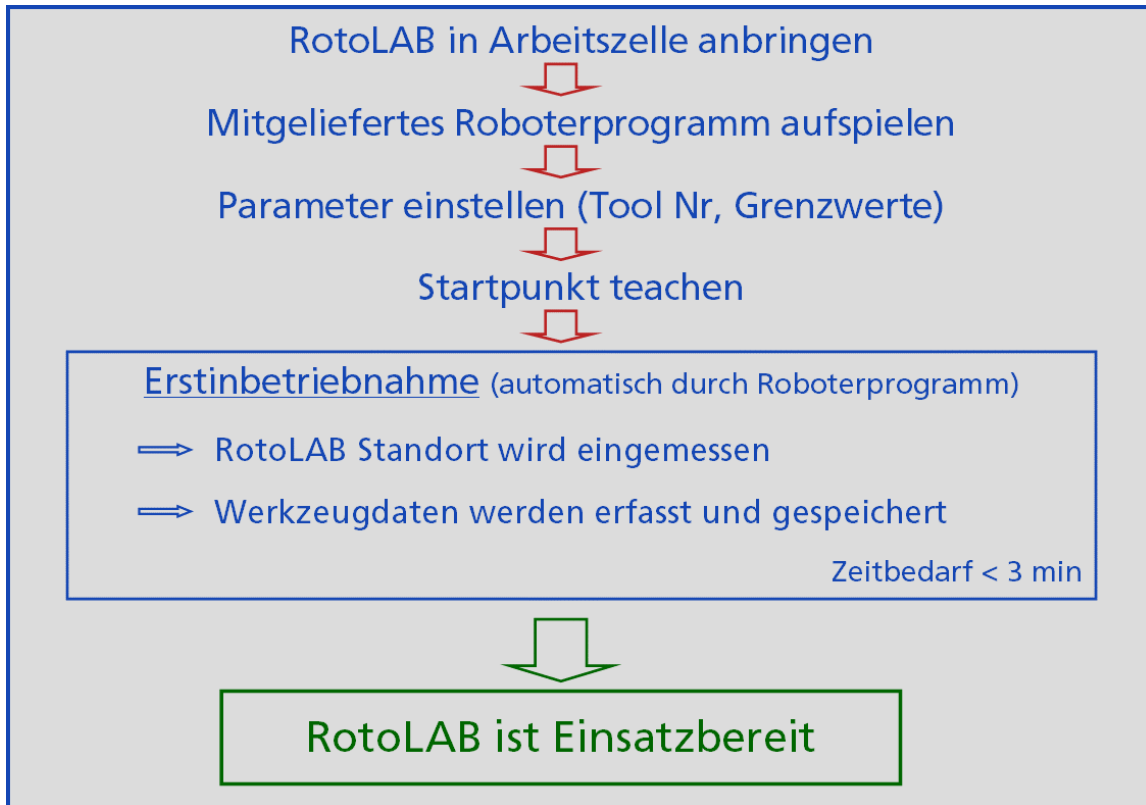


- + Messbereich:
75 mm im Durchmesser
- + Abmessungen:
b 190 mm, t 245 mm, h 23 mm
- + Spritzwassergeschütztes Gehäuse
- + Horizontale Montage

Robotersteuerungen

- KUKA
 - KRC1
 - KRC2
- ABB
 - S4C+
 - IRC5
- Fanuc
 - RJ-3
 - RJ-2000

Ablauf der Inbetriebnahme



Ablauf der Prüfung

